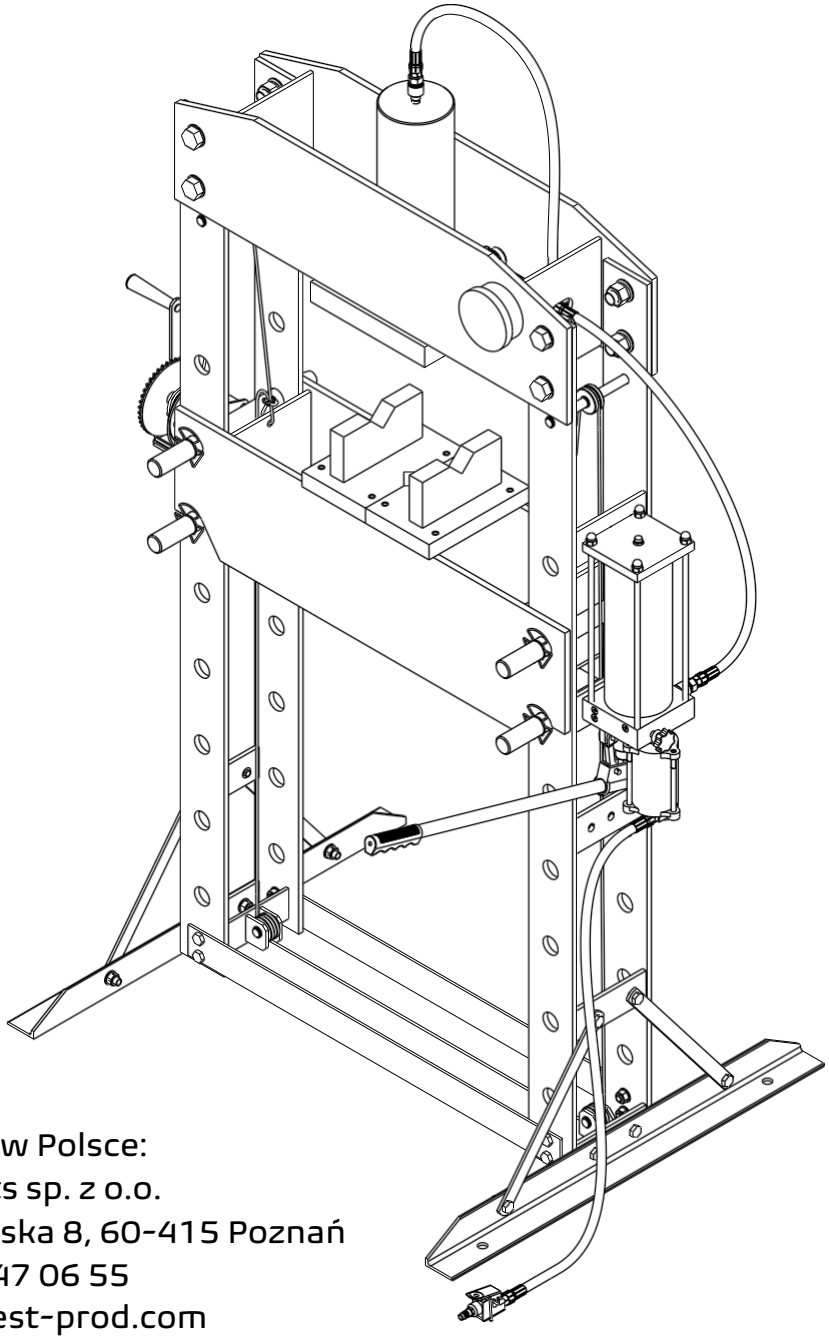
PPH751

PNEUMATYCZNA/RĘCZNA PRASA WARSZTATOWA 75 TON



Dystrybutor w Polsce:
Best Products sp. z o.o.
ul. Czarnkowska 8, 60-415 Poznań
tel. +48 61 847 06 55
bestprod@best-prod.com
www.best-prod.com

Przed użyciem produktu należy przeczytać niniejszy materiał. Niezastosowanie się do tego zalecenia może spowodować poważne obrażenia. NALEŻY ZACHOWAĆ NINIEJSZĄ INSTRUKCJĘ.

PODSTAWOWE CECHY

1. Służy do prostowania, gięcia i prasowania części.
2. Wielopozycyjne łóżko do regulacji wysokości roboczej.
3. Pompa powietrza może zmniejszyć nakład pracy i poprawić wydajność pracy.

DZIAŁANIE

1. Umieść obrabiany element na ramie łoża .
2. Zlokalizuj i zamknij zawór spustowy.
3. Pompuj uchwyt, aż siłownik zbliży się do przedmiotu obrabianego.
4. Obciążyć element roboczy, pompując dźwignią. Nie przeciążać elementu roboczego.
5. Usunąć obciążenie z przedmiotu obrabianego, obracając zawór zwalniający. Ustabilizować obrabiany przedmiot, aby nie spadł podczas zwalniania ciśnienia.
6. Usunąć obrabiany przedmiot po całkowitym wycofaniu siłownika.

OSTRZEŻENIE

1. Niniejsza prasa została zaprojektowana i jest przeznaczona do użytku wyłącznie przez odpowiednio przeszkolony i doświadczony personel. Jeśli nie jesteś zaznajomiony z prawidłową i bezpieczną obsługą prasy hydraulicznej, nie używaj jej do czasu uzyskania odpowiedniego przeszkolenia i wiedzy.
2. Nie używaj tej prasy powyżej jej znamionowej wydajno ści.
3. NIE ściskać sprężyn ani innych przedmiotów, które mogą zostać wyrzucone z prasy. NIE ściskaj przedmiotów, które mogą się roztrzaskać.
4. Przed każdym uruchomieniem prasy należy sprawdzić, czy nie ma w niej luźnych lub uszkodzonych części. Przed rozpoczęciem pracy należy wymienić uszkodzone części i dokręcić wszystkie poluzowane śruby.
5. Niektóre prasowane części mogą mieć tendencję do wyskakiwania z prasy lub eksplodowania pod wpływem ciśnienia. Należy się odpowiednio zabezpieczyć.
6. W górnej części pompy znajduje się odpowietrznik, który musi być otwarty podczas pracy.

SPECYFIKACJA

Siła (ton)	75	Zakres roboczy (mm)	135-1065
Skok (mm)	265	Szerokość łoża (mm)	800
Ciśnienie powietrza (Mpa)	0.75-0.85	Złącze wlotu powietrza	1/4 cala NPT

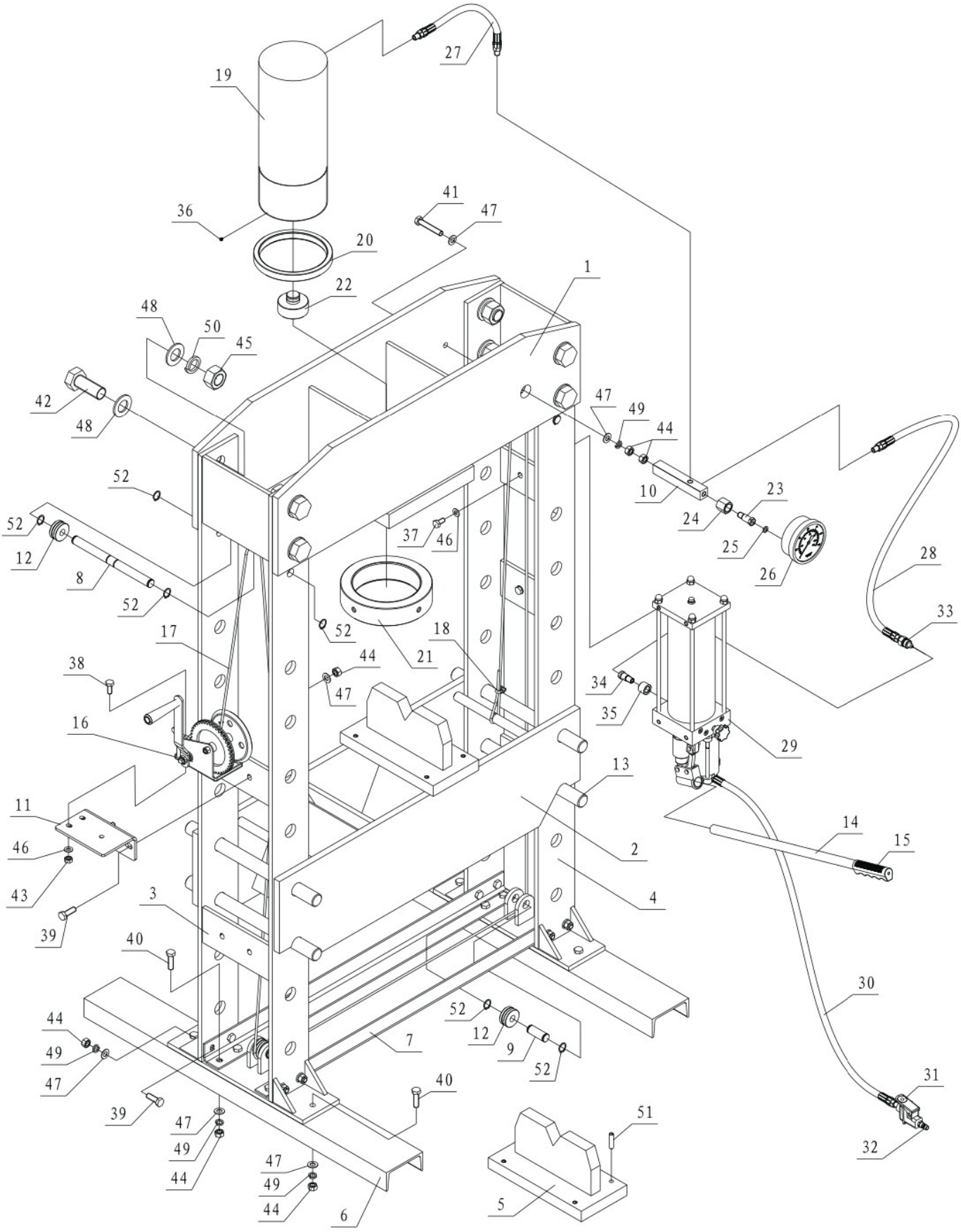
KONSERWACJA

1. Okresowo należy lekko naoliwić wszystkie ruchome części, w tym tłok pompy i siłownik hydrauliczny.

2. Przed każdym użyciem należy sprawdzić połączenia hydrauliczne i węże. Nie używaj, jeśli zauważysz przecięte, uszkodzone, nieszczelne lub w inny sposób uszkodzone połączenia i/lub węże.

LISTA CZĘŚCI

Lp.	OPIS	Ilość
1	Górna belka poprzeczna	1
2	Rama łoża prasy	1
3	Lewa kolumna	1
4	Prawa kolumna	1
5	Blok prasy	2
6	Belka podstawy	2
7	Dolny element poprzeczny	2
8	Oś górnej rolki	2
9	Oś dolnej rolki	2
10	Łącznik	1
11	Płyta montażowa	1
12	Rolka napinająca	4
13	Sworzeń ramy łoża	4
14	Drążek dźwigni	1
15	Rączka dźwigni	1
16	Wciągarka ręczna	1
17	Linka stalowa	1
18	Stalowa tuleja zaciskowa	2
19	Zespół tłoka	1
20	Górny pierścień	1
21	Dolny pierścień	1
22	Siodło	1
23	Złącze manometru	1
24	Nakrętka złącza manometru	1
25	Pierścień nylonowy	1
26	Manometr	1

Lp.	OPIS	Ilość
27	Krótki wąż hydrauliczny	1
28	Długi wąż hydrauliczny	1
29	Zespół pompy	1
30	Przewód pneumatyczny	1
31	Przełącznik ręczny	1
32	Złącze pneumatyczne	1
33	Złącze węża	1
34	Złącze węża	1
35	Nakrętka łącząca	1
36	Śruba z gniazdem M6*8	1
37	Śruba M12*20	4
38	Śruba M10*25	3
39	Śruba M10*35	10
40	Śruba M12*40	12
41	Śruba M12*70	1
42	Śruba M30*75	8
43	Nakrętka M10	3
44	Nakrętka M12	24
45	Nakrętka M30	8
46	Podkładka płaska fi 10	7
47	Podkładka płaska fi 12	24
48	Podkładka płaska fi 30	16
49	Podkładka zabezpieczająca fi 12	21
50	Podkładka zabezpieczająca fi 30	8
51	Kołek bloku prasy	8
52	Pierścienie ustalające wału fi 20	12

RYSUNEK ZŁOŻENIOWY